



DONOVAN
MOLD HANDLERS / ROLLOVERS™

多诺万

沙箱&无沙箱翻转器 | 翻转器拖行 | 翻转器闭合 | 桶式翻转器



多种标准尺寸是适用的
客户设计的单元在超过50000磅的的负载时是适用的



+86-15299488889



+1 (205) 663-0732

One Vulcan Drive, Helena, AL 35080 USA | sales@vulcangroup.com | www.vulcangroup.com

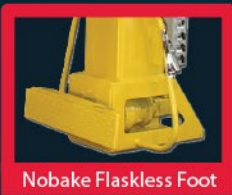
标准沙箱翻转器

Donovan™ 标准沙箱翻转器是航车起吊的，旨在提升，移动，翻转和关闭特定尺寸的沙箱。这些单元具有提供动力的自包含液压系统并且可以连续运转不会造成过热。这些翻转器使得极少的人员毫不费力的处理沉重的模具，并减少人员背部拉伤或其他高昂的受伤的可能。

各单元有可以用手动操作的按钮式自动调平。液压马达和重型齿轮驱动允许正夹紧，甚至在失去动力的情况下。水平轴可以定制以适应您的系统的沙箱。F系列可以从航车起吊式换成龙门式，独立式单元（FS系列）来配合您的铸造需求。



型号	负载能力		典型操作范围		重量
			(范围可用) 最小 x 最大夹紧 x 摆幅		
2000F	2,000 lbs	(907 kg)	30in x 42in x 30in	(762 x 1,066 x 762 mm)	1,100 lbs (499 kg)
4000F	4,000 lbs	(1,814 kg)	36in x 66in x 42in	(914 x 1,676 x 1,066mm)	1,500 lbs (680 kg)
6000F	6,000 lbs	(2,721 kg)	48in x 72in x 50in	(1,219 x 1,828 x 1,270mm)	2,000 lbs (907 kg)
8000F	8,000 lbs	(3,629 kg)	80in x 110in x 50in	(2,032 x 2,794 x 1,270mm)	2,400 lbs (1,089 kg)
10,000F	10,000 lbs	(4,536 kg)	76in x 123in x 45in	(1,930 x 3,124 x 1,143mm)	2,600 lbs (1,180 kg)
12,000F	12,000 lbs	(5,443 kg)	90in x 132in x 54in	(2,286 x 3,353 x 1,372mm)	2,850 lbs (1,293 kg)



Nobake Flaskless Foot



Flask Foot

伸缩型翻转器

Donovan™ 伸缩型翻转器设计用来处理特定尺寸范围和负载的沙箱或模具。这些翻转器具有所有F系列标准翻转器的特性，加上伸缩腿允许处理各种沙箱或无箱模具。

T系列翻转器适用于航车起吊型和龙门架型，独立单元（TS系列）配合您的铸造需求。其他尺寸或载重根据需求是适用的。

型号	负载能力		典型操作范围		重量
			最小 x 最大夹紧 x 摆幅		
2000 TF/TN	2,000 lbs	(907 kg)	30 in x 50 in x 30 in	(762 x 1,270 x 762 mm)	1,300 lbs (590 kg)
4000 TF/TN	4,000 lbs	(1,814 kg)	50 in x 84 in x 42 in	(1,270 x 2,438 x 1,066 mm)	1,700 lbs (771 kg)
6000 TF/TN	6,000 lbs	(2,721 kg)	56 in x 96 in x 50 in	(1,422 x 2,438 x 1,270 mm)	2,300 lbs (1,043 kg)
8000 TF/TN	8,000 lbs	(3,629 kg)	76 in x 110 in x 50 in	(1,930 x 2,794 x 1,270 mm)	2,800 lbs (1,270 kg)
10,000 TF/TN	10,000 lbs	(4,536 kg)	90 in x 123 in x 45 in	(2,286 x 3,124 x 1,143 mm)	3,300 lbs (1,497 kg)
12,000 TF/TN	12,000 lbs	(5,443 kg)	90 in x 132 in x 54 in	(2,286 x 3,353 x 1,372 mm)	3,300 lbs (1,497 kg)
18,000 TF/TN	18,000 lbs	(8,165 kg)	70in x 125in x 60in	(1,778 x 3,175 x 1,524mm)	

相框式翻转器

Donovan™ 相框式翻转器设计用来处理大型，狭窄的无箱模具。这些液压驱动的模具翻转器都配备了可更换的尖模具夹紧板和内置液压可以连续运行并不会造成过热。夹紧垫设计用来沿着模具长端产生最大的夹具力而不会夹碎模具。

这些翻转器适用于航车起吊（PF系列）或龙门架独立单元（PS系列）的配置。其他尺寸和负载根据要求也可适用。



型号	负载能力	典型操作范围
8,000 PF	8,000 lbs (3,629 kg)	30 in x 40 in x 45 in 最小 x 最大夹紧 x 摆幅 (762 x 1,066 x 1,143 mm)
10,000 PF	10,000 lbs (4,536 kg)	38 in x 66 in - 42 in x 68 in (965 x 1,575 - 1,066 x 1,727 mm)
12,000 PF	12,000 lbs (5,443 kg)	咨询工厂
15,000 PF	15,000 lbs (6,804 kg)	38 in x 110 in x 50 in (965 x 1,575 - 1,066 x 1,727 mm)
20,000 PF	20,000 lbs (9,072 kg)	其他尺寸 - 咨询工厂



桶式翻转器

桶式翻转器设计用来操作半模具/模具在刚性框架内固定到铸造地面或安装在于地面平齐的轨道上。这些翻转器是定制设计的用来满足个性化的铸造需求。

这些单元提供了两个主要优势相比于航车起吊单元：

- 能适应自动化模具处理线
- 腾出头顶的航车有时用于这些模具的处理功能。

适用的配置：

- 翻转器拖行
- 翻转器闭合





模具处理&翻转器

依托于福康/Donovan团队负责您的所有模具处理需求

我们的翻转器使得更少的人员毫不费力的处理重型模具
控制模具搬运减少在翻转和关闭过程中受伤的风险。

- 液压驱动的模具翻转器
- 处理，翻转，闭合模具
- 手柄配合，拖动和完成模具
- 举模具水平-不管中心重力。
- 液压缸移动悬挂点来回以任意需要的角度。
- 手动按钮水平对齐。
- 液压系统能连续无过热的运行。零部件选择使用长寿命无故障的。
- 轻松的安装在您的吊葫芦，单轨，臂或桥式起重机上。
- 自含液压件
- 经久耐用的齿轮驱动
- 无带或链条维护



进入控制
在所有机器上的控制都很方便保护在后面的手柄



按钮式自动水平对齐

获取更多关于模具处理的信息，图片和视频，请访问我们的网站并输入下面的网址

<http://www.vulcangroup.com/products-2/manipulators>