

空气浮动切割  
带水平进给轴



+86-15299488889



+1 (205) 663-0732

One Vulcan Drive, Helena, AL 35080 USA | sales@vulcangroup.com | www.vulcangroup.com

# FOX® 空气浮动切割

## 带水平进给轴的

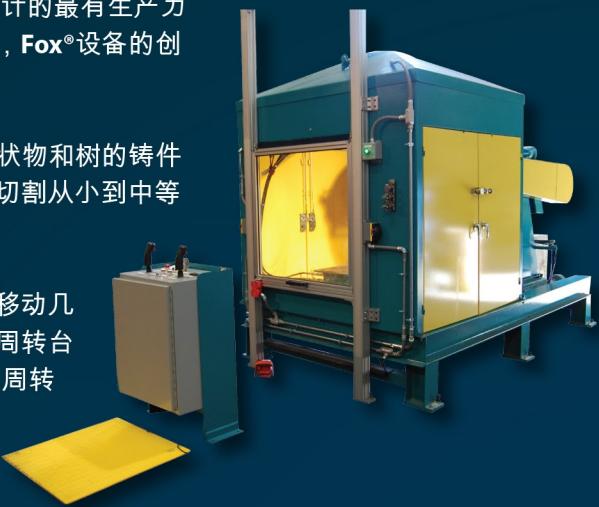
Fox® 打磨切割设备具有经过验证的可靠性并且是专为严苛，肮脏的铸造环境而设计的最有生产力的铸件末段处理设备。由于为了达到最大使用率，设计采用了最好品质的元器件，Fox®设备的创新性设计，装配和布局可以使后期的维修显得较容易。

Fox®空气浮动切割机是针对从小到中等尺寸铸件去除浇冒口和流道或带有流道条状物和树的铸件的理想的机器。由于可以方便快速的更换固定工装，该系统的过人之处在于可以切割从小到中等尺寸的生产铸件。

该机器还适用于对操作人员来说太重而无法搬运的铸件的，空气浮动的特点使得移动几百磅的大型重物毫不费力。由于可以快速定位大型零件，空气浮动切割机为铸件周转台加入了真空保持系统。一个校准激光被用来为切割路径提供快速校准对齐。周转台可以在每次切割完后重新定位或处理完大量的同一种零件后保持原位。

带水平进给轴的空气浮动切割机是一个提供用控制箱内手柄可以控制锯的特殊设计的切割系统，控制箱是安装在机器本体外部的。标准的空气浮动切割机是可以轻松使锯床垂直运动切割和手动的。

然而，这个模式提供了就像水平行进一样的锯垂直行进，来使锯前进和后退，所有的动力来自于液压。切割锯的设计加入了下液压系统，可以针对各种不同的铸件有效率的切割流道和浇冒口。下液压力提供了快速，冷却的且极少的刀刃磨损的切割力



| 型号        | 砂轮的尺寸  | 砂轮速度                                       | 马达功率          | 进给范围                 | 工作台尺寸                          |
|-----------|--|--|---------------|----------------------|--------------------------------|
| 2PMCDH-AF | 30 in x 1/4 in x 1 1/2 in<br>(760 mm x 6 mm x 38 mm) | 14,200 SFPM at 30 in<br>(72 m/s at 750 mm) | 40 HP (30 kW) | 32 in (813 mm)<br>水平 | 6 ft x 6 ft<br>(1.8 m x 1.8 m) |
| 4PMCDH-AF | 24 in x 3/16 in x 1 in<br>(600 mm x 5 mm x 25 mm)    | 14,200 SFPM at 24 in<br>(72 m/s at 600 mm) | 40 HP (30 kW) | 20 in (508 mm)<br>水平 | 6 ft x 5 ft<br>(1.8 m x 1.5 m) |
| 6PMCDH-AF | 20 in x 3/16 in x 1 in<br>(500 mm x 5 mm x 25 mm)    | 14,200 SFPM at 20 in<br>(72 m/s at 500 mm) | 40 HP (30 kW) | 20 in (508 mm)<br>水平 | 6 ft x 5 ft<br>(1.8 m x 1.5 m) |

\*特征和选项可被修改，可不另行通知



## 特性

**主轴:** 桶装式密封轴承，为了维修和安全防范采用了铰链式开口安全罩。

**支柱:** 重载结构焊接件，方便平衡使用，可以手动或采用液压力操作



**进给控制:** 系统是可以液压驱动控制垂直和水平运动的。两个手柄控制器安装在操作员面板

**空气浮动台:** 台子是重载设计并且是布兰查的面的。如果磨损或损坏台子可以翻转或完全更换。加入了气动/真空系统。为了更安全，紧急脚踢开关连入了急停开关内

**铸件周转台:** 带有3个浮动垫稳定性。操作浮动使用脚踏板，解放双手用于定位周转台。在切割中周转台被用真空稳固的固定在工作台。可以提供可选工装。



**液压单元:** 提供了“按需”操作的下液压力

**气动/真空系统:** 操作浮动采用脚踏板控制，解放双手用于移动周转台。气动力可以浮动周转台，方便移动;真空系统可以在切割中使周转台稳固在工作台上

**旋转砂轮的安全罩:** 砂轮盖始终是关着的，当任何时候操作员不站在操作员面板后面的垫子上的。这种特点可以允许操作员在不停止锯床的情况下移动或更换工件。



**激光对齐系统:** 机器上安装了低功率的激光，方便切割砂轮的校准对齐。



**机体:** 为了维修和进入切割机的方便，左右两边都可以配备铰链门。前门是支撑在过顶导轨上的。门上有个可以方便更换的防止飞溅的树脂窗。机体的后面为了水平进给留了个开口。为了减少飞屑进入到周围环境，水平进给附近留有开口。为了吸尘，机体的顶部留有一个标准的法兰圆接口。

## 选项

**夹紧系统&固定工装:**

- 手工夹紧
- 液压驱动夹紧
- 客户设计坚固铸件的固定工装。
- 鉴于实际情况和可靠性方面的考虑，可替换的止位块/缓冲块将被加入到工装的设计中。



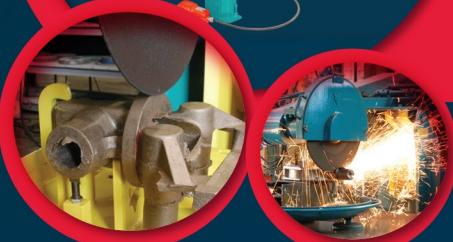
# 更多解决方案

VULCAN可以满足你的所有的金属切割的需求

## 标准空气浮动切割机



标准空气浮动切割机提供了使用周转台方便的移动重型铸件，且手动移动锯床的便捷性。你可以访问我们的网站或扫描下面的二维码，来获取比如图片，视频和宣传册等的信息。



## 其他切割机

Fox®为了快速，干净的金属切割去除，提供了多种比如摆动架，台式，柱式的切割机型。访问我们的网站可以看到Fox®切割机的全线产品。



## 自动化解决方案



Vulcan也提供了可以高效金属去除的机器人清理设备的自动化解决方案。如果你对机器人部分感兴趣，访问我们的网站或扫描下面的二维码。



访问下面的网站获取更多信息  
[www.vulcangroup.com](http://www.vulcangroup.com)