



МОДЕЛЬ 3000 СТАЦИОНАРНЫЙ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК

MID-WEST MACHINE™

Стационарный доводочный шлифовальный станок
Дополнительное оборудование для перемещения материалов: вращательные машины для круглых заготовок, манипуляторы для квадратных заготовок, тележки для слябов.



+44 1952-457-461



+44 1952-457-461



+1 (205) 663-0732

One Vulcan Drive, Helena, AL 35080 USA | sales@vulcangroup.com | www.vulcangroup.com

Mid-West Machine™

Модель 3000 Стационарный доводочный шлифовальный станок

Стационарные системы идеально подходят для высокопроизводительной обработки в допустимых пределах, определенного диапазона размеров. Эти станки предназначены для шлифования заготовок, блюмсов, слябов, отливок квадратного сечения, с закругленными углами, восьмиугольников или круглых заготовок и могут быть легко адаптированы к автоматизированному погрузочно-разгрузочному оборудованию.

Современное управление с использованием полупроводниковых приборов, автоматические системы ходовой части, системы от заострения, постоянная мощность, постоянное усилие и простота операций с минимальным временем простоя – все это делает станок **Mid-West Machine™** наилучшим выбором непосредственно для ваших требований.



Разработка Mid-West

Специально разработанные для удобства обслуживания и эксплуатации, шлифовальные станки **Mid-West™** обладают отличным обзором рабочей зоны из герметической кабины оператора с кондиционированием воздуха. Джойстики для управления работой головки шлифовального станка и кареткой для погрузочно-разгрузочных операций расположены в подлокотниках мягкого, полностью регулируемого сиденья промышленного качества.

Сенсорный экран, цветной HMI и дисплеи терминала данных осуществляют мониторинг и контроль всех рабочих последовательностей. HMI также предоставляет информацию и обеспечивает диагностику для электрических и гидравлических систем. Дополнительная опция включает в себя возможность передачи отчетов о выпуске продукции в другие места, определенные заказчиком.

Электрические панели и компоненты гидравлической системы расположены в доступных для обслуживания и проверки местах.

Эти функции, в сочетании с полной линейкой манипуляторов, подъемно-поворотными столами для слябов, поворотными устройствами, конвейерами и другим погрузочно-разгрузочным оборудованием делают оборудование станка **Mid-West™** самой универсальной доводочной системой, доступной на сегодняшний момент.

Технические характеристики

Стандартное оборудование на всех шлифовальных станках **Mid-West™** автоматический контроль нагрузки двигателя, автоматическое индексирующее устройство, безопасный контроль выгрузкой, герметические кабины, централизованные системы смазки и промышленные стандартные шлифовальные круги размером 24 и 25 дюймов.

Этот новый высокомогущный, доводочный шлифовальный станок модели 3000 для работы в тяжелых условиях крепится на верхней каретке, которая позволяет оператору поворачивать шлифовальный станок, осуществляя шлифование в положении 90° или 45° от продольной оси шлифуемого материала.

Головка шлифовального станка и каретка

Все устройство состоит из большого портала и установленной наверху каретки, на которой держится шлифовальный станок. Шлифовальный станок мощностью 300 л.с. поворачивается вертикально для обеспечения отличной шлифовальной реакции, поскольку фактическая масса, которая должна свободно перемещаться вдоль сложнопрофильных материалов, сведена к минимуму.

Поворотная рама для горизонтального изменения угла обработки поддерживается с верхней каретки. Такое расположение позволяет осуществлять горизонтальные перемещения вплоть до 80 дюймов и вертикальные перемещения 40 дюймов. Тележка, связанная со стационарным шлифовальным станком, может поставляться для удерживания и вращения закругленных деталей или удерживания и манипулирования отливками квадратного сечения и плоских заготовок, включая шлифование углов (длиной до 40 футов).

С помощью круга, ориентированного на угол, может быть снята фаска с концов материала. Боковое перемещение тележки производится с помощью электрического привода, скорости могут достигать от 4 футов в минуту для спирального шлифования до 200 футов в минуту для продольного шлифования. Также доступны авто-шлифование и анти-заострение инструмента.



Оператор Кабина Тип

Кабина оператора оснащена климат-контролем и изолирована для комфорта оператора. Органы управления на пульте оператора включают два джойстика на подлокотниках кресла оператора и сенсорную панель. Скорость вращения, скорость движения и давления вниз можно регулировать по ходу работы. Органы управления Mid West являются очень быстро реагирующими, что минимизирует потери металла. Благодаря этим органам управления процесс обработки материала является очень быстрым, что приводит к более высокой производительности.

Дополнительные опции оборудования

Аккумуляторное погрузочное и разгрузочное оборудование шагового подающего устройства, для исключения ожидания подъемных кранов или погрузчиков для непосредственной загрузки / разгрузки тележки (как правило, одна из основных причин потери времени). Данное оборудование автоматически перемещает фрагменты материала с позиций несущей балки в положение нагрузки тележки на шаговое подающее устройство. Оборудование будет индексировать дополнительные детали до тех пор, пока нагрузка на стол не будет полной. Когда оператор готов к шлифованию новой детали, тележка перемещается в положение загрузки тележки, и шаговое подающее устройство помещает материал на тележку.

Пока есть хотя бы одна деталь на погрузочном столе, накопительное шаговое подающее устройство будет перемещать ее вперед, поэтому там не будет задержки, когда оператор, занятый шлифованием, готов к работе со следующим компонентом. Разгрузочное аккумуляторное шаговое подающее устройство работает в обратном направлении, что всегда обеспечивает пространство для авто-разгрузки тележки.



Тележка вращения круглых отливок: обычно многоосного типа, с закаленными разьединенными вращающимися колесами, закрепленными шпонкой на валах карданной передачи и подшипниками с разъемной обоймой, которые поддерживают валы карданной передачи для простоты обслуживания. Валы карданной передачи могут быть приведены в движение при помощи гидравлических или электрических двигателей. Тележки обычно приводятся в движение при помощи 2-кабельной системы, хотя доступны приводы подачи в местах с ограниченным пространством. Устройство вращения круглых отливок может быть оснащено "замедленным торможением" для обеспечения защиты тележки, вращающихся колес и приводных валов. Замедленное торможение рекомендуется, когда погрузочное оборудование и процедуры могут привести к "падению" материала на тележку.

Тележки манипуляторов квадратных слитков и слэбов: данные тележки также доступны для применения с доводочными шлифовальными станками модели 3000. Использование транспортных тележек позволяет оператору расположить материал для шлифования всех сторон и углов из кабины.





Сканируйте код

Используйте Ваш смартфон и просканируйте QR-код для просмотра видео станка **Mid-West Machine™** модели 3000!



RUSMW3000BV120T308

МОДЕЛЬ 3000 СТАЦИОНАРНЫЙ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК

Станок **Mid-West Machine™** - продукт компании Vulcan Engineering Co.

- Портал для перемещения шлифовального станка по материалу
- Круг, ориентированный на 45° или 90° от продольной оси материала
- Главный шлифовальный станок регулируется на любой из этих двух углов
- Мощность шлифовального станка составляет 300 л.с. для максимального съема металла
- Шлифовальный станок оборудован вращающимся шпинделем вала для простоты замены круга
- Тележка вращения круглых отливок - многоосного типа, с разъединенными поворотными кругами на приводных валах и подшипниками с разъемной обоймой для простоты обслуживания.
- Тележки могут быть оснащены "замедленным торможением" для обеспечения дополнительной безопасности, когда тележки нагружены грузоподъемными кранами или погрузчиками с вилочным захватом.
- Тележки, как правило, приводятся в движение при помощи 2-кабельной системы и высокомощного двигателя (в л.с.) и привода Vector, что позволяет развить скорость от 4 дюймов в минуту до 200 футов в минуту.
- Тележки могут быть приведены в движение от подачи с использованием привода Vector и коробки передач, установленной на тележку, в местах с ограниченным пространством.
- Стационарный кожух для сбора стружки
- Непосредственная близость, герметическая кабина оператора с кондиционированием воздуха увеличенного размера,
- Полная комплектация электрической и гидравлической системами
- Полностью собран и протестирован на предприятии компании Vulcan Engineering Co.

Для получения более подробной информации, изображений и видео о шлифмашинах и оборудовании **Mid-West Machine™** посетите наш сайт

<http://www.vulcangroup.com>