

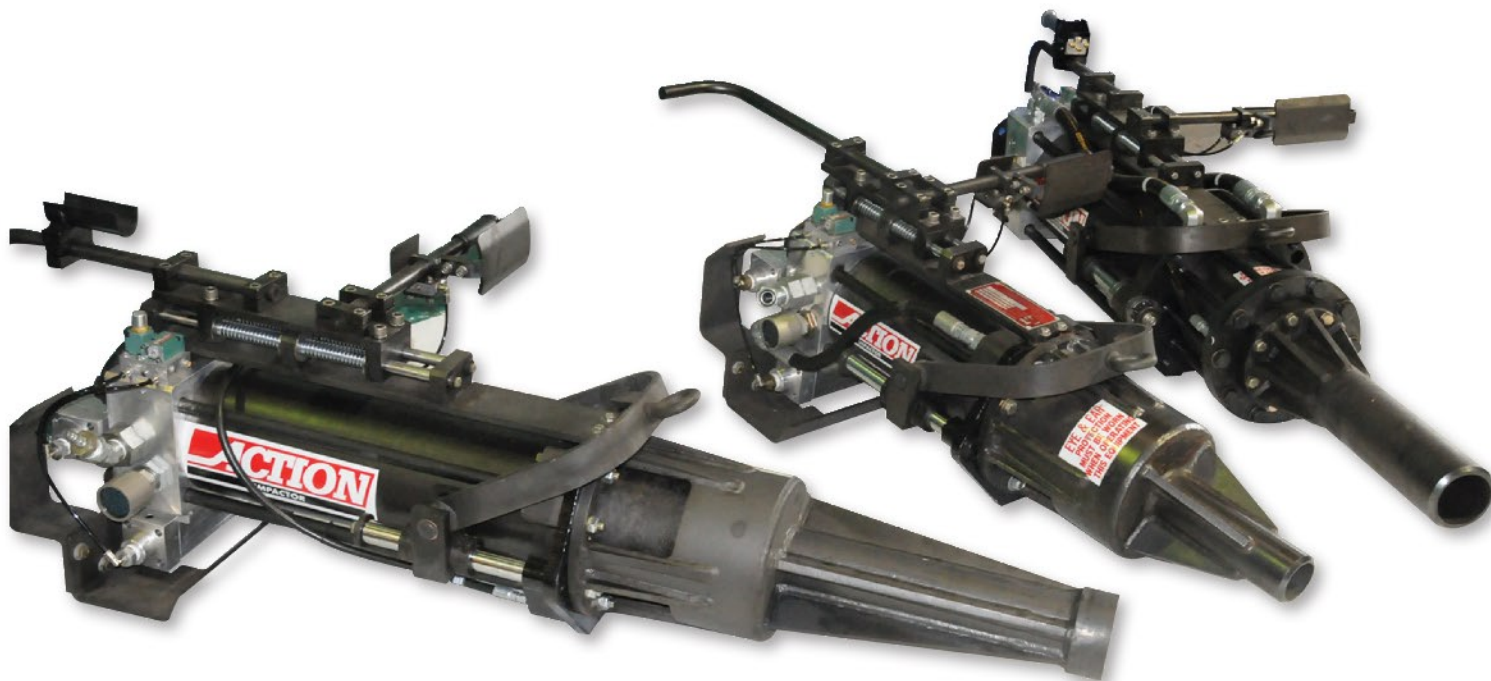
ACTION

IMPACTORS™

ACTION®冲击锤

气动冲击锤

去除冒口 | 击碎 浇道溜槽 | 击碎浇道口



IMPACTOR™ 冲击锤

Action®冲击锤被设计用来快速且有效的去除冒口。缓冲手柄和垫子组合提供较长的寿命且针对操作员较小的磨损。主要的特征是具有在不损坏机器的情况下空击冲击器的能力，一个超出竞争型号的主要优势。使用冲击锤一个机器可以取代几个人工。

冲击锤人性化的操作（基于人体工程学的抓具，减震），被制作用来承受严酷的持续铸造应用。手动操作冲击锤被一个链条提升装置悬挂着，由动臂起重机或类似装置作支撑。



+86-15299488889

VULCAN
ENGINEERING CO.



+1 (205) 663-0732

One Vulcan Drive, Helena, AL 35080 USA | sales@vulcangroup.com | www.vulcangroup.com

特征

最高效的

冲击锤能够快速冲击，节约了时间且维持操作人员持续工作。

最可靠的

使用一个一体式的导杆和活塞，消除了被一些竞争对手使用的由多组件导杆和活塞组装所具有的天生缺陷。这意味着较高的可靠性和能量传递。

空击安全

Action® 冲击锤已经在持续快速的空击条件下测试过。经过800000次的空击冲击钻仍正常工作。竞争对手通常会建议不要空击它们的设备。重要的一点是注意不管冒口是损坏了还是消失了设备本质上已经被空击过，因为推杆的动力推动它进入活塞其能量必须被吸收。

最大化工作时间设计

最好质量的组件和创新设计的组合和安排提供简单的服务。

持续不断的研发

持续不断的研发提供给客户一个优质的产品。我们在冲击锤设计上多年的经验使得很多增强产品寿命服务的特征得以发展，包括专门按配方制造的缓冲活塞材料，性能优越的密封圈，经过改良的推杆硬化过程，安全防护，冲击吸收处理把手装配，和其它一些经受时间考验的产品特征。

专用的缓冲腔

用于当操作人员偏离目标时对冲击锤的保护。这个特性是一个独有的设计—延长产品寿命的一个非常重要的特征。

选项

Action® 空气质量系统

- 重型空气过滤器延长了密封圈和其它组件的寿命。
- 重型汽水分离器分离出水份以防止腐蚀，优化性能。
- 重型精密润滑器注入实际所需的润滑剂优化冲击锤的运行。
- 安装在一个紧凑的钢结构支撑上。
- 互连软管，30英尺 (9m) 长。

集成的增强器 / 空气质量系统

- 全气动启动设备提供较高可用的出口压力最高可达150 Psi (10 bar)
- 一体式储罐，计量器和阀
- 一体式Action®空气质量系统
- 安装在一个紧凑的钢结构支撑上
- 互连软管，30英尺 (9m) 长。

手柄安装吊起控制

- 电动或气动按钮站安装在冲击锤上来控制客户提供的起重机，以便设备的快速重新定位。



型号65H

锤击力相当于8 lbs (3.5 kg). 建议的应用对象包括小的冒口和浇道口。最适合于白口铸铁和灰口铸铁。



型号100H

锤击力相当于8-12 lbs (3.5 -5.5kg) 建议的应用对象是中等尺寸的冒口。最适合于灰色和球墨铸铁。



型号200H

锤击力相当于12-16 lbs (5.5 -7.3 kg). 建议的应用对象是大尺寸冒口。最适合于最坚韧的钢和铁。

