



气浮式切割机

系列II带浮动台的切割机



+86-15299488889



+1 (205) 663-0732

One Vulcan Drive, Helena, AL 35080 USA | sales@vulcangroup.com | www.vulcangroup.com

FOX® 气浮式切割机

系列II带浮动台的切割机

Fox®气浮式切割机是中小型铸件或带热流道柄或树形铸件浇冒口去除的理想机型.本系统擅长切割中小铸件,因为定位器是易于更换的.本机器也适用于处理那些由于太重人工不易把牢的铸件,因为气浮式的特点使得移动大重量的物体变的毫不费力.

气浮式切割机由液压下压系统和带液压和控制的氣浮台组成.压缩空气用来“提升”运转车使得操作员在台面周围“浮动”它并进入到合适的切割位置.一旦就位,真空用来在切割过程中稳固运转车.铸件运转车设计用来储存可互换的定位器用来稳固铸件,增加了系统作为一个整体的灵活性.一个低功率的激光安装在机器上用来发出可见的红色线显示切割轮路径对齐.

液压下压力提供了快速,刀头磨损较少的冷却切割力.在所有的场合,铸件需要在使用液压下压力时被稳固定位.使用液压力时我们提供“按需”操作.这个就是切割锯是平衡的能够轻松的拉下在液压力施加前作出目标切割.

Fox®打磨和切割设备已经被验证是可靠,并被设计在恶劣,脏的铸造环境中高效工作的.高质量的零部件保证了最大的使用时间, Fox®设备的组装和组合是易于维护的.精确的切割和高效的运作是设计的唯一组成部分,为了真正增强系统富康已经加入了多种尖端安全特性.



型号	切割轮尺寸	切割轮速度	切割轮类型	马达
4PMC-AF	24 in x 3/16 in x 1 3/4 in (600 mm x 5 mm x 45 mm)	14,200 SFPM at 24 in (72 m/s at 600 mm)	40 HP (30 kW)	直接式或压下式
6PMC-AF	20 in x 3/16 in x 1 in (500 mm x 5 mm x 25 mm)	14,200 SFPM at 20 in (72 m/s at 500 mm)	40 HP (30 kW)	直接式或压下式

* 特点和选项可不通知而更改



机器特点



铸件运转车:

带3个浮动板稳定性..脚踏式控制浮动保持双手空闲用来定位运转车.在切割过程中运转车被真空稳固在台子上.可提供额外的定位器.



气动/真空系统:

脚踏操控电子控制保持双手空闲用来操作运转车移动。气动允许运转车浮动方便移动；在切割过程中真空系统稳固运转车到台子上。



支柱:

重载结构的焊接件,平衡使用方便,可以手动或液压运作.



气浮台:

台子是重载结构。台子可以翻转若磨损或损坏，或整体更换



激光校准系统:

低功率激光安装在机器上,快速,简易的对齐切割轮



液压单元:

提供液压下压力“按需”操作

尖端的安全特性



旋转轮盖子:

这个允许操作员移动,重新对齐,更换铸件而不需要每次都关闭马达电源。轮盖技术包括传感器连接到安全回路的。一旦拉下手柄开始切割盖子打开,允许操作员切割



操作员安全门:

操作员安全门有一个可方便更换的防飞溅的树脂塑料窗户。允许操作员免受飞溅之苦还可以观察切割。安全门与安全电子回路互锁允许锯子只在门是关闭时才能运作。



安全锁止阀:

不管是气动还是液压系统都安装有带过剩监控的安全锁止阀



带安全锁止钥匙的操作员台:

当操作员更换切割轮,系统必须关电。为了保证所有的操作都关闭或失电,一个安全钥匙安装进操作员台和外部轮盖子里。安全钥匙必须在轮盖子上插进到底螺栓锁,允许盖子打开更换轮子。一旦轮子被更换盖子关闭,钥匙可以被移走或插入操作员台允许锯子再次工作。



急停功能:

有3种不同的急停开关在系统中被使用。有两个按钮式停止,一个在操作员台另一个在电气柜上。第三个选项是紧急脚踏开关连接到急停里的,提供快速,无需双手的使用。

选项

适配你切割需求的私人定制

围栏

机器围栏可以按照你的需要设计安装，取决于不同的场合。右边和左边可以做成铰链门易于进出切割机，易于维护。围栏顶部是一个标准法兰圆形接口给除尘的。



钳夹系统&定位

手动夹住或使用液压执行夹住都是可以的。定制设计的定位器用来稳固铸件。实际可行的，可更换停止/静止会被加入到工装设计中。



提升台

可选的液压操作提升台。台子一样大小最小/最大高度调整适用于不同场合



台子延展

可选的延展重载和布兰卡地面式台是可选的取决于应用场合，尺寸和其他系统需求。



水平进给锯

富康也提供带水平进给轴的气浮动切割机。扫描二维码阅读宣传册或登录我们的网站获取更多信息。



访问以下网站

www.vulcangroup.com