



型号6040T移动式打磨床

**MID-WEST
MACHINE™**

附加的材料运输设备例如轮旋转器，
方坯机械手，板车和其它可选设备。



+86-15299488889



+1 (205) 663-0732

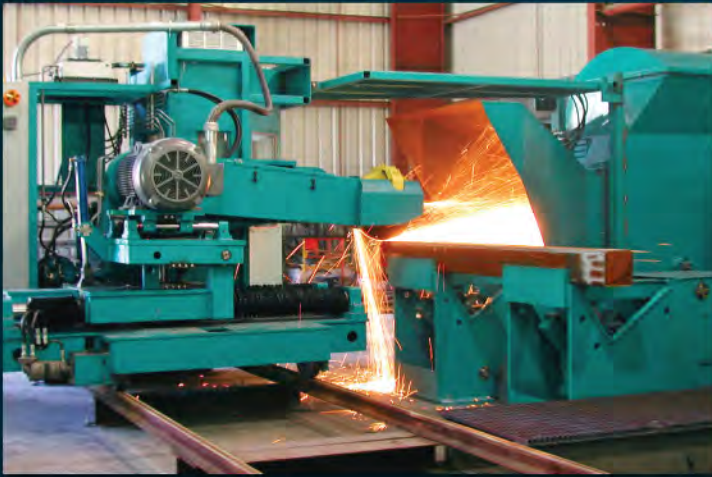
One Vulcan Drive, Helena, AL 35080 USA | sales@vulcangroup.com | www.vulcangroup.com

Mid-West Machine™

中西部机 型号6040T移动式金属整修磨床

我们的专长是金属整修，使用系统是根据轧钢厂，锻造车间，和钛金属生产商的个性需求来定制。其打磨能力为：在打磨头水平和垂直行程范围内的任何尺寸或形状的铸件，与我们的悬臂式吊杆布置相结合，为加工车间提供了必需的灵活性而又不会牺牲重载应用所需要的产能。

所有型号的机器均配备一个液压平衡打磨压力系统，来确保跟随被研磨物料轮廓时的持续压力。该机器和辅助功能的控制来自于环境可控的操作室。自动移动系统与材料运输系统一起作为可选设备。高质量的工艺和负责任的现场服务相结合，来维护我们在金属整修领域“行业标准”的名誉。



中西部操作室和控制

为易于操作而特别设计，中西部机打磨设备具有从操作室观察出色的工作区可视性，打磨头和材料运输设备的操作控制杆位于完全衬塑的扶手上，工业级质量，完全可调式座椅。

触摸屏，彩色人机界面和数据终端显示，监视和控制所有的操作步序。人机界面同时提供电气和液压系统的信息及诊断。一个附加的选项包括发送生产报告到由客户决定的其它地点。

移动速度和下沉压力可在工作过程中调节。中西部机控制装置具有极佳的响应性能，极少的金属损失。最新的控制装置还提供更快速的整修时间，从而产生更高的生产能力。

电气柜和液压系统组件的布置，便于功能检查所有组件的维修人员易于接近。

这些特性，与机械手，板式翻转器，旋转器，输送机和其它材料运输设备结合组成完整的整修线，使中西部机成为当今市面上最万能的金属整修系统。



特点

- 底座和臂架使得打磨床可以垂直和水平的穿过金属材料。
- 打磨轮可以沿材料的长轴90° or 45° 定位
- 打磨床配备150或200 HP电机，具有最大的金属切削性能。
- 打磨床配有一个静轴或活动轴心
- 打磨轮与静轴轴心一起摆动
- 使用工业标准25英寸(635 mm)整修轮
- 环境极佳的操作室
- 自动上料控制
- 自动前进
- 安全停车
- 集中的润滑点
- 完整的电气和液压装置
- 在福康公司组装和测试





可选的辅助设备

轮旋转器：典型的多轮型，与硬化的分割旋转器转轮楔在动力轴上，分离式轴承支撑着动力轴，易于维护。动力轴可以用液压马达或电动马达驱动。轮旋转器配备有“Easy Downs”为旋转器转轮和驱动轴提供保护，建议当上载设备时，程序可能允许材料掉在旋转器上，另外，一个轮旋转器与一个具有大范围直径的可调中心作为钢锭的支撑。调节在操作室进行。

方坯机械手与板坯机械手：这些机械手均可与型号为6040的金属整修磨床一起使用。这些机械手的应用允许操作员定位好坯料然后从操作室控制打磨所有的边和角。

移动金属屑收集室：沿着轨道水平线移动，附在磨床上，具有良好的金属屑收集功能。



死轴主轴



现场轴主轴

规格

打磨头行程	水平方向- 60 英寸 (1524 mm)	垂直方向 - 40 英寸 (1016 mm)
打磨轮力	500-2000 lbs (227-907 kg)	
打磨轮速度	钛金属 - 12,500 SFPM at 24 in (63 m/s at 610mm)	13,000 SFPM at 25 in (66 m/s at 635 mm)
	钢合金 - 16,500 SFPM at 24 in (84 m/s at 610 mm)	17,200 SFPM at 25 in (87 m/s at 635 mm)
打磨轮驱动	150 HP (112 kW) 标准	200 HP (150 kW) 可选

*特点及选项如有更改，恕不另行通知



扫描代码

用您的智能手机扫描这个QR代码
查询更多关于型号为6040T的中西
部机的更多信息!



CHI-MW/6040TBv1201312

金属整修

中西部机提供多种型号和型式的金属整修磨床来适应您的要求。



6040型固定式磨床



3000型固定式磨床



架空式磨床



锭端磨床

关于中西部机磨床和设备更多的信息，图片和视频请访问我们的网站

<http://www.vulcangroup.com/mid-west>