

# 铸件定位器

单一或多轴机型

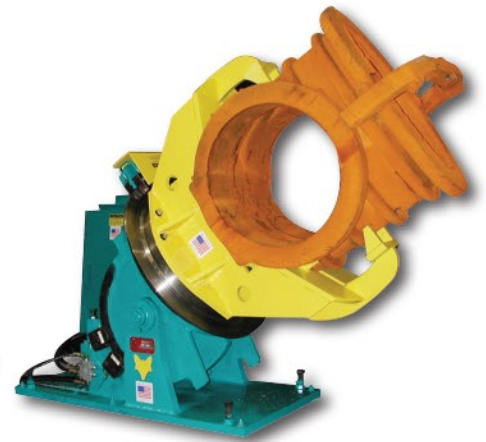
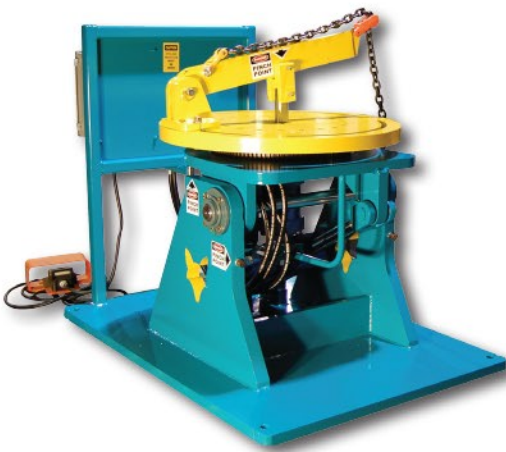


+86-15299488889



+1 (205) 663-0732

One Vulcan Drive, Helena, AL 35080 USA | [sales@vulcangroup.com](mailto:sales@vulcangroup.com) | [www.vulcangroup.com](http://www.vulcangroup.com)



## 铸件定位器

定位器允许以你需要的方式定位铸件最大化你的生产能力

- 使用带金属去除功能的Fox的摆动架式磨床速度是手动磨床的5到10倍。
- 使用任何Fox摆动架式切割机。
- 在切割过程中定位准确减少后续打磨。
- 使用任何手动工具
- 铸件易于检查和易操作的
- 可消除的多种手持操作
- 减少工作区域
- 在你的清理室内增加生产量。
- 额外的夹钳是可选的

### 特点

- 高生产力
- 快速简易的铸件操作-只在加载和卸载时处理工件，所有其他运动都是电动的。
- 可更换下巴
- 易于调整的下巴位置
- 锁止阀在切割或打磨过程中稳固工件。

### 选项

- 额外的轴是可以的
- 拉手柄，链条和其他形式的电力夹钳是可以的

这些定位器由带根据不同铸件和尺寸和客户需求集成的夹钳电动旋转工作台面 组成.快速更换下巴可以集成进来允许快速调整稳固不同的大型铸件.

这些定位器也可随着铸件的倾斜而随动,给操作者最佳位置. 本单元允许重型铸件在台子上快速夹住并给多种处理过程或检查提供方便的定位.一般来说,单元是用来同摆动架切割机,摆动架磨床和/或小型手动工具一起使用,但是也可以与机械手清整系统一起使用比如VTS™

## 顶部旋转轴

- 从水平到垂直倾斜，可以在之间的任意角度锁止
- 在两个方向连续旋转
- 当旋转停止时锁止位置
- 拉钳集成到顶部轴

## 倾斜轴

- 支持旋转轴
- 重载随动机构
- 重载基座

访问我们的网站获取更多关于定位器和其他清整设备的信息

[www.vulcangroup.com](http://www.vulcangroup.com)